



Sicherer sägen

Auf der IFFA stellte **Mado** das neue FPS-System (Finger-Protection-System) für Bandsägen vor. Die Funktion dieses

Systems kann in zwei Bereiche (Erfassung und Bandbremsung) aufgeteilt werden. Wird vom Bildverarbeitungssystem etwa ein blauer Handschuh erkannt, bekommt das integrierte Bremsystem einen Signalimpuls und die Bremsung des

Sägebandes wird eingeleitet. Nach erfolgter Bremsung kann die Maschine wieder wie gewohnt gestartet werden. Eine Erneuerung des Sägeblattes ist auch nach mehrmaliger Bremsung nicht nötig.

www.mado.de



Eigene Kühltheke

Ein neues Kapitel in der Firmengeschichte schlug **bfm Ladenbau** mit der Vorstellung der ersten Kühltheken-Eigenmarke auf. Das Modell

„Free Spirit“ mit stützenlosem Glasaufbau und sein Pendant „Strong Wing“ mit Stützen verfügen über dieselbe Kühltechnik. Auch ohne zusätzliche Befeuchtung erreichen sie einen Wert von 80 % relativer Luftfeuchtigkeit. Die Austrocknung der Waren beträgt weniger als 0,5 % in 24 Stunden. Die Einspritztemperatur liegt je nach Kältemittel bei -6 bis -10 und senkt den Energiebedarf. Durch zusätzliche Präsentationsböden kann die Warenauslage flexibel um bis zu 80 mm erhöht werden. Die beheizte Granit-Arbeitsfläche mit Abrollkante erfüllt ergonomischen Ansprüche. Auch in puncto Reinigung und Pflege punkten die Theken. Die Kühlwanne ist aus einem Guss aus rostfreiem Edelstahl gefertigt und garantiert eine einfache, schnelle Reinigung. www.bfm-ladenbau.de

Effizienz steigern

Innovative Anlagen zum Räuchern, Kochen, Klimatisieren und Waschen stellte **Kerres Anlagensysteme** vor. Viele Fachbesucher informierten sich z. B. über das neu entwickelte Hybrid-Luftumwälzungssystem der Universal-Rauch-Koch- und Backanlagen. Der Anwender kann damit bei jedem Prozess die Umluft vertikal und horizontal betreiben und erreicht laut Hersteller so schnellere Prozesszeiten, höheren Output, Energieersparnis, weniger Gewichtsverlust und eine absolute Gleichmäßigkeit bei hoher Wagenbeladung. Bei der Reinigungstechnik stießen etwa die Kabinenwaschanlage Typ KBW 801, die Durchlauf-Waschanlagen cleanline zur effizienten Reinigung und Trocknung stark verschmutzter Kisten und Geräte sowie die kompakte Durchlauf-Waschanlage cleanline zum Säubern leicht bis mittel verschmutzter Euro Kisten E1, E2 und E3 auf Interesse. www.kerres-group.de

